

# 合金结构钢 (GB 3077-88) (二)



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注

## 熔炼分析的化学成分③

钢组号	钢组	序号	牌号	化 学 成 分 ( % )													
				C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	Mo (钼)	W (钨)	Cr (铬)	Ni (镍)	V (钒)	Ti (钛)	B (硼)	Al (铝)	Xt(加 入量)		
11	SiMnV B	27	20Si MnV B	0.17- 0.24	0.50- 0.80	1.30- 1.60	-	-	-	-	0.07- 0.12	-	0.0005- 0.0035	-	-		
12	Cr	28	15Cr	0.12- 0.18	0.17- 0.37	0.40- 0.70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		29	15Cr A	0.12- 0.17		0.40- 0.70											0.70- 1.00
		30	20Cr	0.12- 0.24		0.80- 1.10											
		31	30Cr	0.27- 0.34		0.80- 1.10											
		32	35Cr	0.32- 0.39		0.80- 1.10											
		33	40Cr	0.37- 0.44		0.80- 1.10											
		34	45Cr	0.42- 0.49		0.80- 1.10											
		35	50Cr	0.42- 0.54		0.17- 0.37											0.50- 0.80
13	CiSi	36	38Ci Si	0.35- 0.43	1.00- 1.30	0.30- 0.60	-	-	1.30- 1.60	-	-	-	-	-	-		
14	C Mo	37	12Cr Mo	0.08- 0.15	0.17- 0.37	0.40- 0.70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		38	15Cr AMo	0.12- 0.18													0.40- 0.55
		39	20Cr Mo	0.17- 0.24													0.40- 0.70
		40	30Cr Mo	0.26- 0.34													0.15- 0.25
		41	30Cr MoA	0.26- 0.33													0.15- 0.25
		42	35Cr Mo	0.32- 0.40													0.15- 0.25
		43	42Cr Mo	0.38- 0.45													0.50- 0.80

熔炼分析的化学成分④

钢组号	钢组	序号	牌号	化 学 成 分 ( % )																
				C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	Mo (钼)	W (钨)	Cr (铬)	Ni (镍)	V (钒)	Ti (钛)	B (硼)	Al (铝)	Xt(加 入量)					
15	CrMo V	44	12CrM oV	0.008 -0.15	0.17- 0.37	0.40- 0.70	0.25- 0.35	-	0.30- 0.60	-	0.15- 0.30	-	-	-	-					
		45	35CrM oV	0.30- 0.38			0.20- 0.30		1.00- 1.30		0.10- 0.20									
		46	12Cr1 MoV	0.08- 0.15	0.17- 0.37	0.40- 0.70	0.25- 0.35	-	0.90- 1.20	-	0.30- 0.50	-	-	-	-	-				
		47	25Cr2 MoVA	0.22- 0.29			0.25- 0.35	1.50b -1.80	0.15- 0.30	-	-	-								
		48	25Cr2 Mo1VA	0.22- 0.29			0.90- 1.10	2.10b -2.50	0.30- 0.50	-	-	-								
16	CrMo WV	49	20Cr2 MoWV A	0.17- 0.24	0.17- 0.37	0.30- 0.60	0.35- 0.50	0.30- 0.60	2.60- 3.00	-	0.70- 0.90	-	-	-	-					
17	CrMo Al	50	38CrM oAL	0.35- 0.42	0.20- 0.45	0.30- 0.60	0.15- 0.25	-	1.35- 1.65	-	-	-	-	0.70- 1.10	-					
18	CrV	51	20CrV	0.17- 0.23	0.17- 0.37	0.50- 0.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		52	40CrV	0.37- 0.44												0.10- 0.20	-	-	-	-
		53	50CrV A	0.47- 0.54												-	-	-	-	-
19	CrMo	54	15CrM n	0.12- 0.18	0.17- 0.37	1.10- 1.40	-	-	0.40- 0.70	-	-	-	-	-	-					
		55	20CrM n	0.17- 0.23		0.90- 1.20			0.90- 1.20											
		56	40CrM n	0.37- 0.45		0.90- 1.20			0.90- 1.20											
20	CrMoS i	57	20CrM nSi	0.17- 0.23	0.90- 0.29	0.80- 1.10	-	-	0.80- 1.10	-	-	-	-	-	-					
		58	25CrM nSi	0.22- 0.29	1.10- 1.80-	1.10- 1.40														
		59	30CrM nSi	0.27- 0.34	0.90- 1.20	1.80- 1.10	-	-	0.80- 1.10	-	-	-	-	-						
		60	30CrM nSiA	0.28- 0.34	1.20- 1.40	1.10- 1.40														
		61	35CrM nSiA	0.32- 0.39	1.10- 1.40	1.40- 1.70														